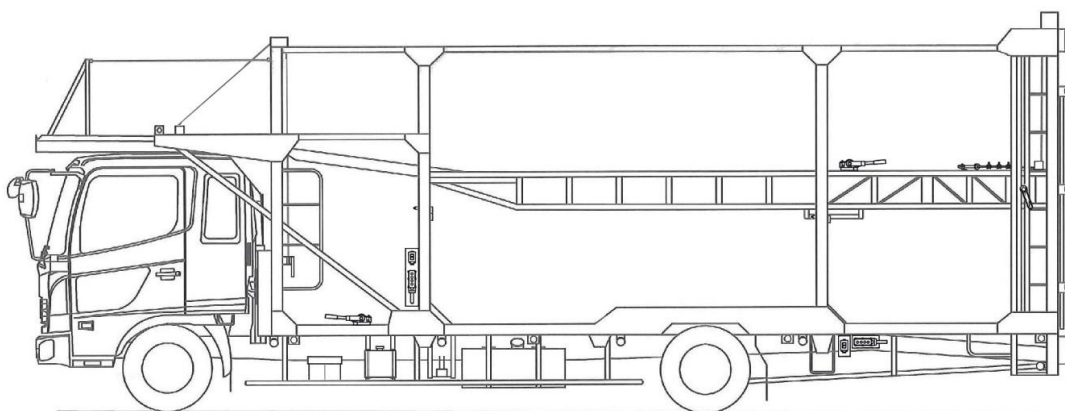


車輛運搬車 解体マニュアル

3台積車両運搬車

1. 本マニュアルは細谷車体工業株式会社が製造架装した車輛運搬車の解体に関して、「適切で効率的な作業」を案内し、使用済み架装物処理の各段階で適正かつ、安全に処理するための手順をまとめたものです。
2. 本マニュアルは解体方法に関する参考資料としてご提供するもので、実際の解体作業におかれましては各解体業者様のご判断において作業を進めて下さい。
3. 本マニュアルに記載する内容は予告なく改訂することがありますので、予めご了承下さい。



細谷車体工業株式会社

2021年 7月

目 次

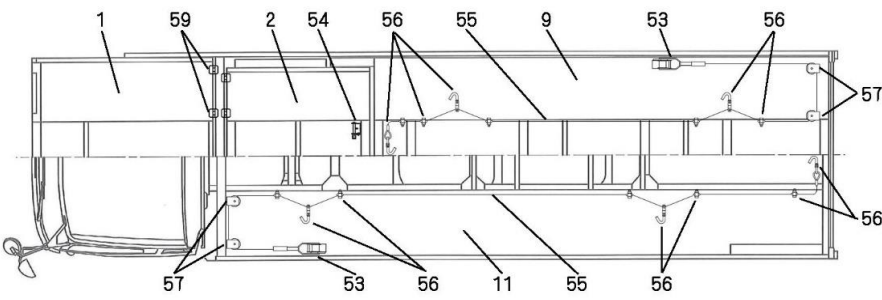
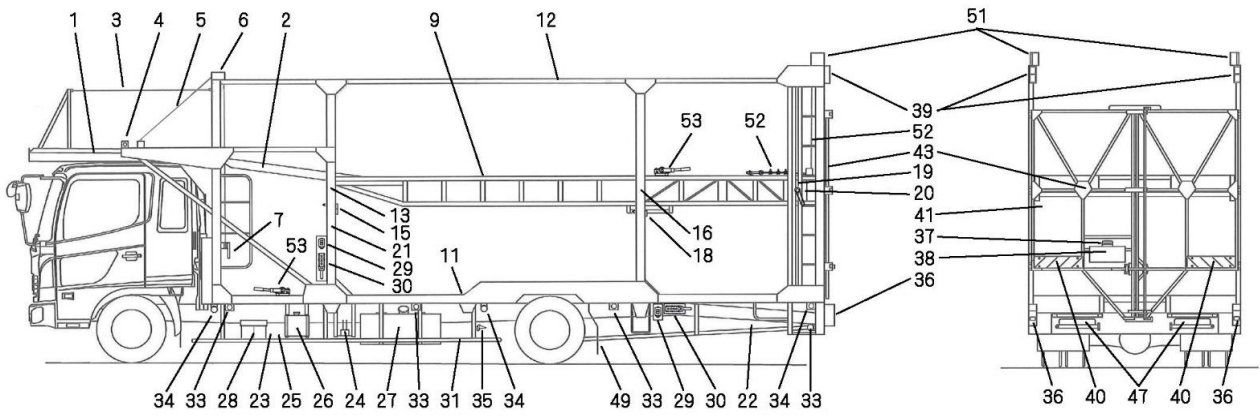
注意事項(車輛解体作業を行う前に)	2
概略構造(各部の名称及び材質)	3
解体手順	
1. 付属艤装品の取外し	6
2. 固縛部品の取外し	6
3. 昇降用ワイヤー(上段・中段フロア後部、デッキフロア)の取外し	7
4. 油圧機器、部品の取外し	8
5. 操作スイッチ、灯火類等のハーネスの取外し	10
6. 燃料タンクの取外し	10
7. 上段・デッキフロア、コマスフロアの取外し～解体	11
8. 上段・中段フロアの取外し～解体	12
9. 後部扉、乗込みゲートの取外し～解体	13
10. 外枠の取外し～解体	14
11. 下段の解体	14
12. 分別処理	14
社名の表示ステッカー	15
製造者名・樹脂部品材料名 表示について	15
お問い合わせ先	15

車輛解体作業を行う前に

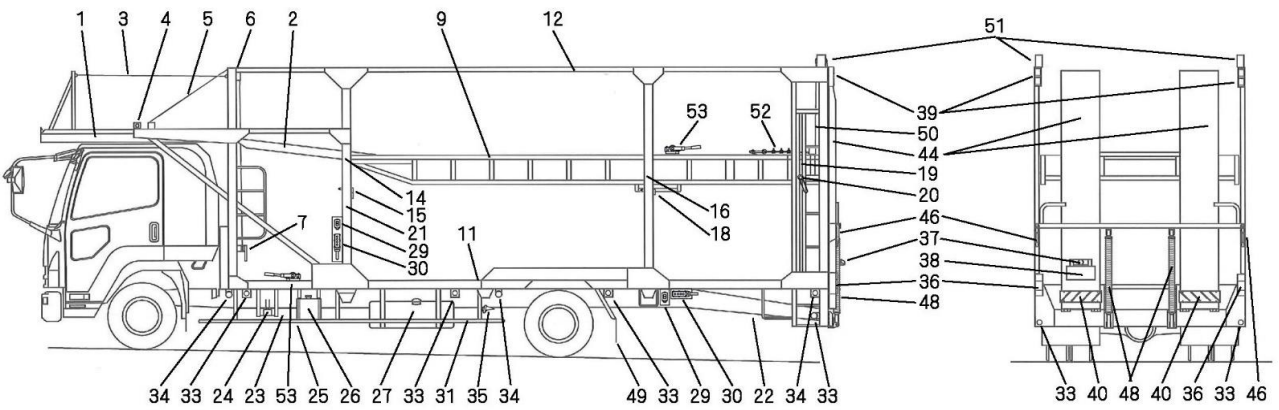
1. 作業にあたり保護具を適切に着用して下さい。
作業服、作業帽、安全靴、手袋、保護メガネ、耳栓、防塵マスク等
2. 高さ2m以上の箇所で作業を行う場合には、安全带、足場の確保等の墜落災害を防止する措置を講じて下さい。
3. 作業を行う場所に安全に作業のできる十分なスペースを確保してから作業を行って下さい。
4. 油脂を取扱う時は、注意をして行って下さい。
5. 溶断、研削時の有害物のばく露防止を適切に行って下さい。
6. 作業中、手指のはさまれ等に注意をして下さい。
7. 車輛を水平な場所に置き適切な輪止めをして下さい。
8. 使用済み車輛の解体を行う場合、再資源化基準(使用済み自動車の再資源化等に関する法律)により下記の品目の適正な回収等をおこなって下さい。
 - ・タイヤ(スペアタイヤを含む)、FRP
 - ・ニッケル水素電池、バッテリー(鉛蓄電池)
 - ・廃油、廃液※ 解体後処理については、(一般社団法人)日本自動車車体工業のホームページに「環境保全に向けた取り組み・協力事業者制度・協力事業者リスト」を参照し、適正に処理を行って下さい。
<https://www.jabia.or.jp/environment/cooperation/>
9. 上記注意事項以外に、以下の法律を遵守するようお願いします。
 - ・廃棄物の処理及び清掃に関する法律(廃棄物処理法)
 - ・水質汚濁防止法
 - ・大気汚染防止法
 - ・悪臭防止法
 - ・騒音規制法
 - ・労働安全衛生法
 - ・消防法
 - ・その他

各部の名称及び材質

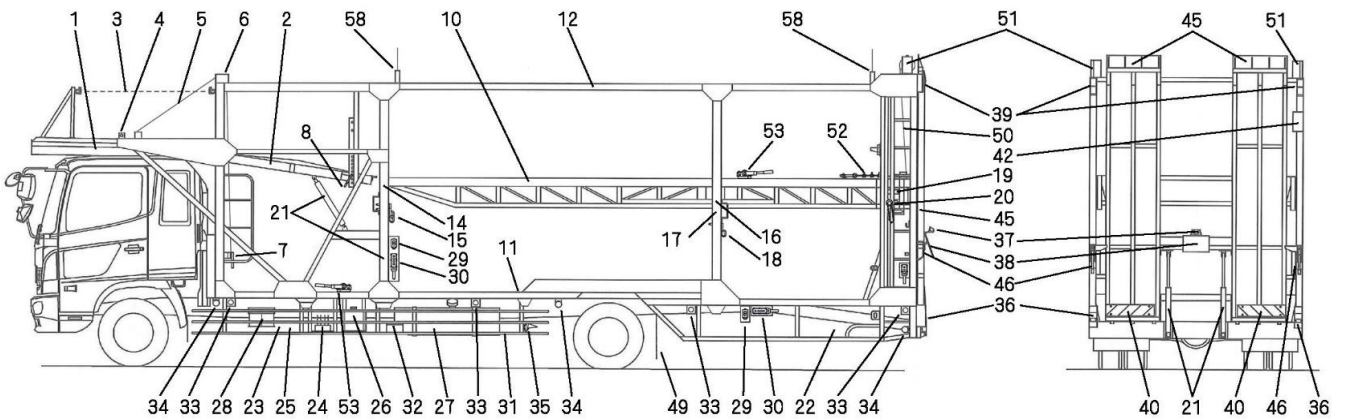
4トン車ベース(後部観音扉仕様)



4トン車ベース(後部アルミゲート仕様)



増トン車ベース(後部スチールゲート仕様)



No.	名 称	材 質
1	上段・デッキフロア	SS、SUS304等
2	上段・デッキコマスフロア	SS、SUS304、MC
3-1	転落防止ワイヤーロープ	SS又はSUS、被膜ビニール
3-2	ワイヤークリップ	FCMW
3-3	ターンバックル(仕様による)	SS
3-4	ワイヤーシングル(仕様による)	SS
3-5	樹脂ローラー(仕様による)	POM
4	デッキ・セットボルト	SS
5	デッキ・ティルトワイヤー	SS、麻(芯)
6-1	デッキ・ティルト用滑車	POM、(仕様により鍛造、同裏金)
6-2	デッキ・ティルト用滑車ピン	SS
7	デッキ・ティルト用レバーブロック	SS、ゴム
8	デッキ・セットピン	SS、S45C
9	上段・中段フロア	SS、SUS304等
10	上段・中段フロア	SS、SUS304等、S45C(後柱エレベーター軸部)
11	下段フロア	SS、SUS304等
12	外枠	SS、SUS304等
13	前柱エレベーター	SS、S45C
14-1	前柱エレベーター	SS、S45C
14-2	セットカラー	S45C(黒染め)
14-3	ドライバリング	銅裏金、PTFE
15	前柱・セットピン	SS、S45C
16	後柱エレベーター	SS、S45C
17-1	後柱エレベーターアーム	SS、銅裏金、PTFE
17-2	セットカラー	S45C(黒染め)
17-3	ドライバリング	銅裏金、PTFE
18	後柱・セットピン	SS、S45C
19	サイドローラー	PTMG、TU-955
20-1	セットボルト	SS、(仕様によりSS、一部SUS)
20-2	セットナット	SS
21-1	油圧シリンダー	S45C、NBRゴム(パッキン)
21-2	シリンダーピン	S45C
21-3	油圧ホース	耐油性合成ゴム、SW-C、SS
22-1	油圧シリンダー(中段後部用)	SS、S45C、NBRゴム
22-2	シリンダー・ヘッド	SS、S45C
22-3	滑車	POM
22-4	滑車ピン	SUS
23	プロペラシャフト	SS
24	油圧電磁方向切替弁	鋳鉄、鉄(その他)、ゴム、混合物
25	油圧ポンプ	アルミ合金鋼、S45C
26-1	油圧作動油タンク	SS、パッキン、オイル：非亜鉛系耐摩耗性油圧作動油
26-2	オイルフィルター	SS、ろ材(金網)
26-3	低圧ホース	軟質塩化ビニール、硬鋼線(補強材)
27-1	燃料タンク	SS、(仕様によりSUS304)
27-2	燃料タンクゲージセンダユニット	SS、銅電線、EP
27-3	燃料ホース	合成ゴム(HNBR他)
28	バッテリー	鉛バッテリー
29	外部エンジン始動停止スイッチ	ABS、銅電線、SUS、EPDM、(仕様により外箱SUS)
30	昇降用操作スイッチ	ABS、銅電線、SUS、EPDM、(仕様により外箱SUS)
31	巻き込み防止装置(サイドバンパー)	SS、(仕様によりSUS304)
32	側面方向指示器	PMMA、PC、銅電線、SS他
33	側方反射器(リフレクター)	PMMA、AAC
34	側方灯(その他の灯火)	PMMA、銅電線、SS他(仕様によりガラスを含む)
35	路肩灯	ABS、PMMA、銅電線、SS他

No.	名 称	材 質
36	テールランプ	PMMA、EPDM、PPT20、銅電線他
37	ナンバー灯	ABS、PMMA、銅電線、SS他
38	ナンバープレート用ブラケット	SUS
39	補助テールランプ(その他の灯火)	PC、PMMA、銅電線、SS他
40	後部大型反射板	A5052、PETフィルム
41	作業灯	PMMA、A、銅電線他(仕様によりABS、SUS)
42	背高表示板	A5052、マーキングフィルム(塩化ビニール)
43	後部観音扉	SS、鍛造
44	後部乗込みアルミゲート	A7003S、SUS(仕様によりPOM)
45	後部乗込みスチールゲート	SS(仕様によりPOM)
46	ゲート固定用海老掛け金具	SS、鍛造、SWP
47	道板(ブリッジ)	A7003S、SUS(仕様によりPOM)
48-1	ゲート・コイルスプリング	SWOSC-B
48-2	ゲートスプリング・ガイドチューブ	SS、(仕様によりSUS304)
48-3	ゲートスプリングピン	SS、(仕様によりSUS304)
49	泥除け	EVA
50	昇降用メインワイヤー	SS、麻(芯)
51-1	昇降用ワイヤー滑車	POM
51-2	昇降用ワイヤー滑車ピン	SS
52	ワイヤークリップ	FCMW
53	固縛用荷締機(ハンドル付)	SS、PVC
54	固縛用荷締機(巻取金具)	SS、(仕様によりSUS304)
55	固縛用ワイヤー	SS、麻(芯)
56-1	固縛ワイヤー用U字シャックル	SS
56-2	固縛ワイヤー用樹脂シーブ	POM
56-3	固縛ワイヤー用ターンシャックル	SS、POM
56-4	固縛用フック	SS
57-1	固縛用ガイドローラー	POM
57-2	固縛用ガイドローラー枠	SS
58-1	高さ目安棒	POM、(仕様によりPCV、バネ鋼)
58-2	高さ目安棒押え金具	SUS
59	ヒンジ(蝶番)	SS、(仕様によりSUS304)
	工具箱	仕様によりSECC、FRP、ABS、SUS
	差込式パイプ輪止め	SS
	樹脂輪止め	ハイプラ(廃プラスチック)樹脂
	車輻本体輪止め	ハイプラ(廃プラスチック)樹脂
	補助道板	ハイプラ(廃プラスチック)樹脂、(仕様によりNRゴム)
	ラジコン(無線テレコントロールユニット)	PC、TEPP、TPU、鉄、ステンレス

金属類

A:アルミ /SS:低炭素鋼/SUS:合金鋼(ステンレス)/FCMW:可鍛鉄/S45C:中炭素鋼/SECC:電気亜鉛メッキ鋼板(ボンデ)/SW-C:硬鋼線C種/SWP:バネ鋼/SWOSC-B:バネ用シリコンクロム鋼オイルテンパー線

樹脂類

MC:モノマーキャストナイロン/POM:ポリアセタール樹脂/PTFE:四フッ化エチレン樹脂/PTMG:ポリエーテル/TU:ウレタン樹脂/NBR:ニトリルゴム/HNBR:水素化ニトリルゴム/PMMA:アクリル樹脂/EPDM:エチレンプロレンジエンゴム/PP T20:リサイクルポリプロピレン/FRP:繊維強化プラスチック/PVC:ポリ塩化ビニール/EVA:エチレン・ビニールアセタート・コポリマーの合成樹脂/AAS:アクリロニトリル・アクリロゴム・スチレン/ABS:アクリロニトリル・ブタジエン・スチレンの3種類の合成樹脂/EP:エポキシ樹脂/PC:ポリカーボネート樹脂/EPDM:合成ゴム/TPEE:エステル系熱可塑性エラストマー/TPU:ウレタン

解体手順

1. 付属機装品の取外し



これより、高所作業を含みますので、安全に充分配慮して下さい。

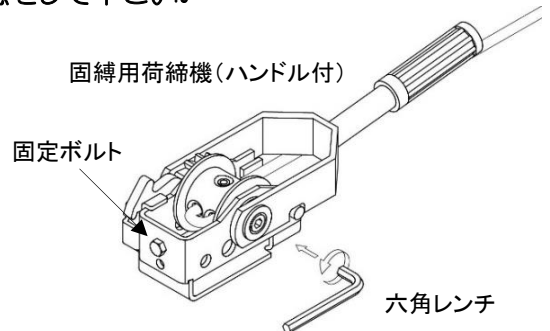
- ① 車輻フロアの輪止め、物入れや工具箱等にある荷物を車輻より下します。
- ② 商品車積込み用アルミ道板(格納式)、補助道板、スペアタイヤを下します。
- ③ 転落防止ワイヤーロープ、高さ目安棒を外します。
- ④ 工具箱、側方反射器、後面反射器、大型反射板等を取外します。
(仕様により後面反射器の取付けが無い場合があります。)
- ⑤ 灯火類を取外します。
(テールランプ、補助灯、側方灯、路肩灯、作業灯等、配線コネクタから外します。)
(昇降用操作スイッチは外しません。)

2. 固縛部品の取外し



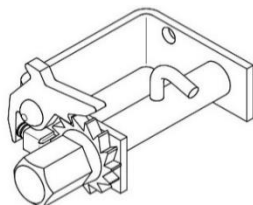
これより、高所作業を含みますので、安全に充分配慮して下さい。

- ① 固縛用荷締機から固縛用ワイヤーを外します。
(荷締機(ハンドル付)はワイヤードラム横(ギヤの反対側)のボルトを六角レンチ(8mm)で緩め固縛ワイヤーをドラムから外します。)

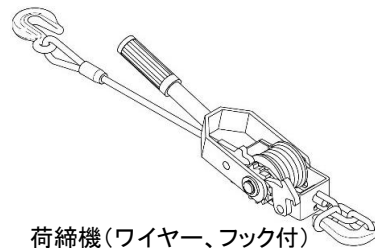


※ 固縛用荷締機がシャフト式の場合はワイヤー、フック、シャックル等のみを外します。

※ 固縛用荷締機が移動可能式(ワイヤー、フック付)の場合は、荷締機本体を車輻から外し、荷締機本体よりフック付ワイヤーを外します。



シャフト式荷締機



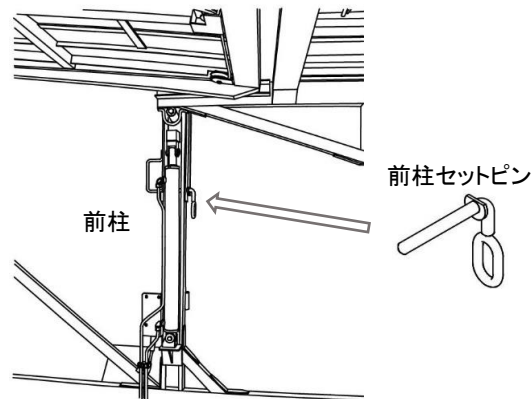
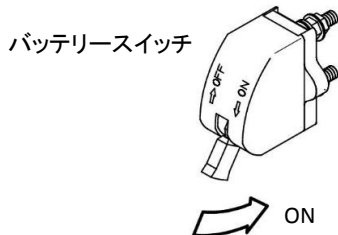
荷締機(ワイヤー、フック付)

- ② 固縛ワイヤーからフック等を外します。
- ③ 車輻フロアに取り付いているローラー、シーブ、シャックル等を外します。
- ④ 固縛用荷締機(ハンドル付)を取り外します。
(荷締機本体は後方(ワイヤーの反対側)よりボルトで固定してあります。)

3. 昇降用ワイヤー(上段・中段フロア後部、デッキフロア)の取外し

⚠ これより、高所作業を含みますので、安全に充分配慮をして下さい。

- ① エンジンを始動しPTOのスイッチをONにします。
 ※ 動力が電動ウインチの場合は、エンジン始動後にバッテリースイッチをONにします。

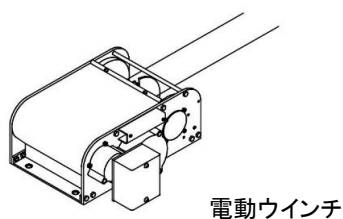
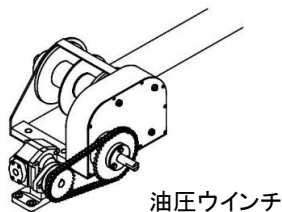
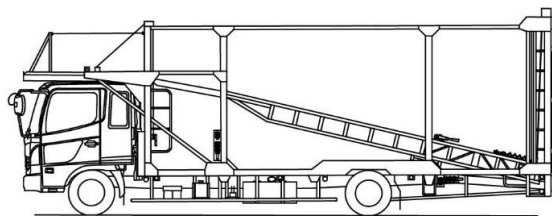
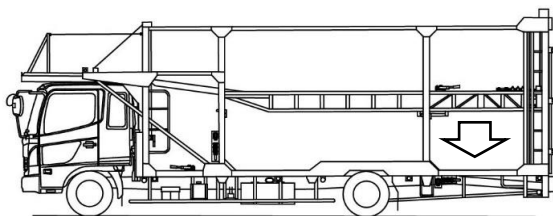


- ② 上段・中段フロアの前側を下げます。
 (前柱セットピンは一番下のピン穴にセットしておきます。)

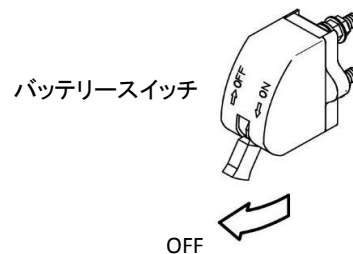
- ③ 上段・中段フロア後部のセットボルトを外し、フロア後側を下げ下段に接置させます。
 (後柱セットピンは外した状態。)

※ 操作スイッチ(下)を押し続け、シリンダーのロッドを格納します。

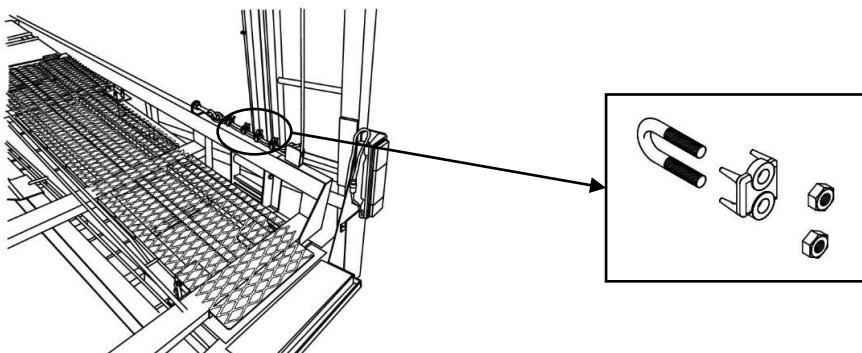
※ 動力がウインチ(油圧、又は、電動)の場合は、ワイヤーがウインチドラムから外せるまでワイヤーを緩めます。



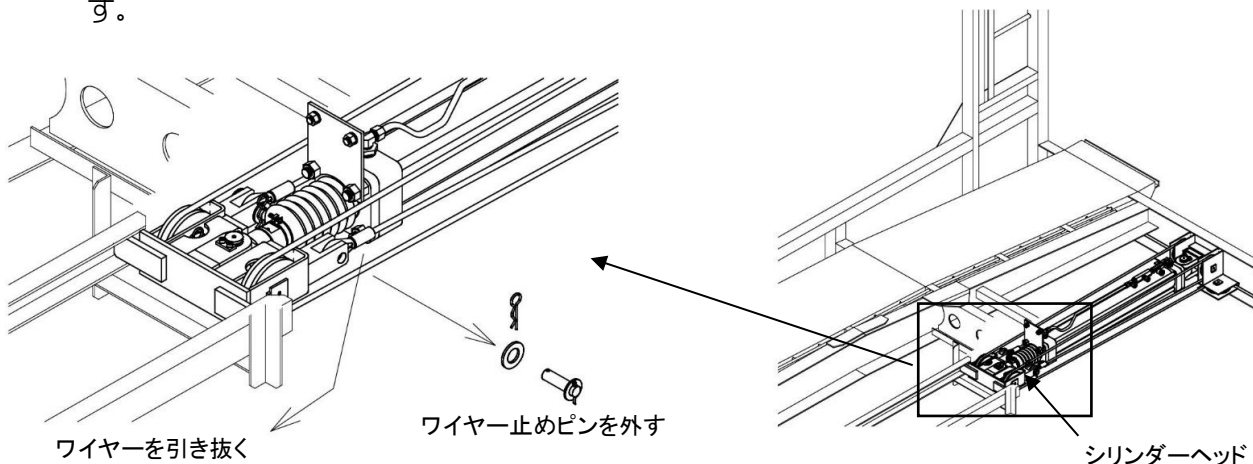
- ④ エンジンを停止しPTOのスイッチをOFFにします。
 ※ 動力が電動ウインチの場合は、エンジン停止前、又は停止後にバッテリースイッチをOFFにします。



- ⑤ 中段フロア後部昇降用ワイヤーのワイヤークリップを外します。

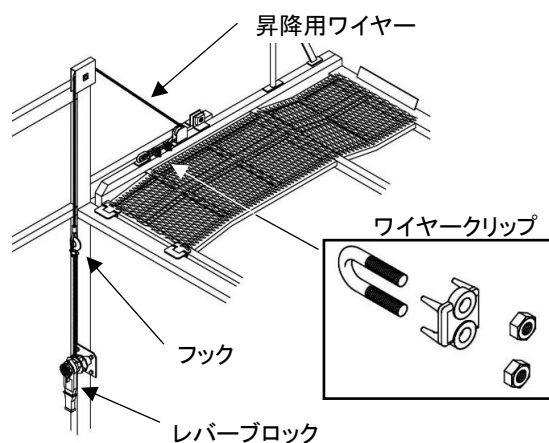


- ⑥ 下段後部床下のシリンダーヘッド部のワイヤー止めピンを外し、昇降用ワイヤーを引き抜きます。



- ⑦ 上段・デッキフロア昇降用のレバーブロックを緩め(戻す)昇降ワイヤーからレバーブロックのフックを外します。

- ⑧ デッキフロア昇降用ワイヤーのワイヤークリップを外し、昇降用ワイヤーを取り外します。

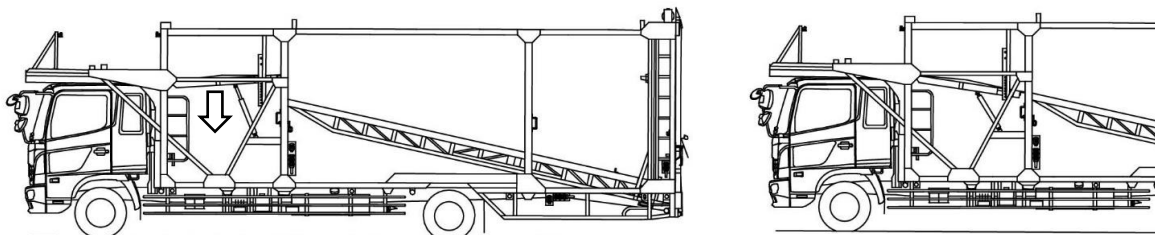


4. 油圧機器、部品の取外し

- ⚠️ これより、油脂を扱う作業となりますので、環境への十分な配慮をして下さい。
- ⚠️ 油圧機器は重量物です、取扱いに際しては手指のはさまれ等に注意して下さい。
- 👉 動力の仕様が、電動ウインチのみの場合は、この作業は行いません。

- ① エンジンを始動しPTOのスイッチをONにします。
- ② 昇降用操作スイッチを操作し、上段・コマスフロアの後部を下げます。
(セットピンは外した状態。)

※ 上段・コマスフロアの昇降が単独で動作(油圧シリンダーにて)する仕様以外(上段・コマスフロアが固定式、中段フロアの前側と連動して昇降、デッキと中段のみの仕様(コマスフロアが無い))はこの作業は行いません。

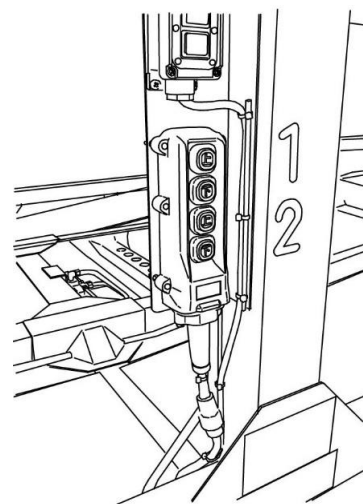
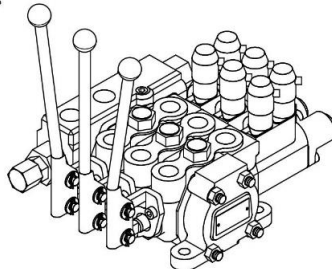


- ③ PTOのスイッチをOFFにし、エンジンを停止します。

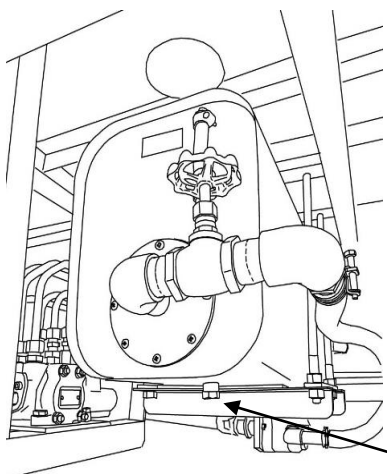
④ 配管及びシリンダー内の残圧を抜きます。

(油圧操作バルブ(切替弁)に手動操作用ハンドルがある場合はレバーを操作し残圧を抜きます、レバーが無い場合はエンジンを停止した状態からエンジンキーをON(エンジンは始動しない)、PT0スイッチをONにし各昇降用スイッチを操作しバルブを解放、残圧を抜きます。)

(残圧を抜いた後は、PT0スイッチをOFFにし、エンジンキーをOFFにします。)



⑤ 作動油タンクの下に受け皿を置き、タンクから作動油を抜きとります。(作動油タンク下部のドレンボルトを外し作動油を抜とります。)



ドレンボルト

作動油

第4石油類

引火点 200℃以上

粘度指数 32

産業廃棄物区分 廃油

オイル使用量 20~40リットル

(架装の仕様(シリンダーの本数等)により異なります。)

⑥ 油圧機器(シリンダー、切替弁、ポンプ、作動油タンク等)及び配管、高圧ホース等を取り外します。

(油圧機器及び配管・高圧ホース内にはオイルが残っていますので、地面等に漏れない様に行ってください。)

オイル使用量は約18~40リットル(架装の仕様により油圧タンクの容量が20Lと40Lの2種類があり、ウインチ、シリンダー等により異なります。)

(切替弁、作動油タンクの取外しは、巻き込み防止装置(サイドバンパー)を取外してから行って下さい。)

(油圧式後部乗込みゲートの場合は、ゲート本体を立ち上げた(走行)状態でゲートが固定されている事を確認したうえで、シリンダー等を外して下さい。)

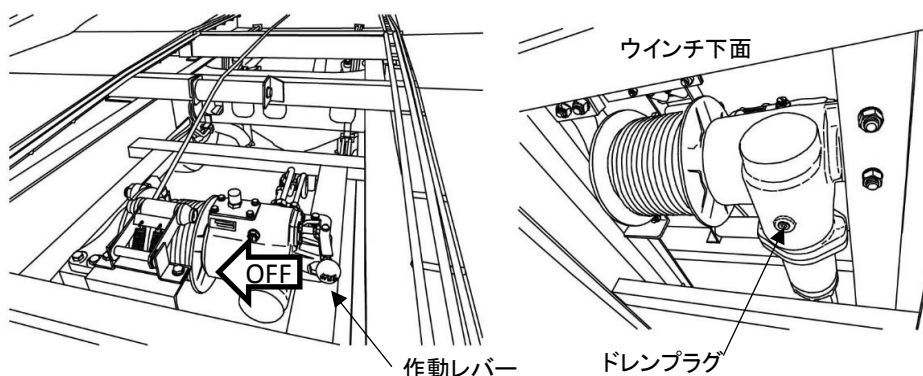
⑦ 不動車引上げ用油圧ウインチを取外します。

※ 仕様により油圧ウインチの取付けが無い場合があります。

(ウインチワイヤーを取り外します。(作動レバーをOFF側に倒す事により、ウインチドラムがフリーになり、ワイヤーを引き出す事が出来ます。)

(ウインチの下に受け皿を置き、ウインチ下部のドレンプラグ(六角穴付プラグ)を外し、ギヤオイルを抜とります。)

(ウインチのモーターに接続されている配管類を外します。(※⑥同様に油圧ウインチのモーター及び配管・高圧ホース内にはオイル(作動油)が残っていますので、地面等に漏れない様に行ってください。))



ギヤーオイル
第4石油類
引火点 200℃以上
潤滑油 SAE90相当
産業廃棄物区分 廃油
オイル使用量 約0.9リットル

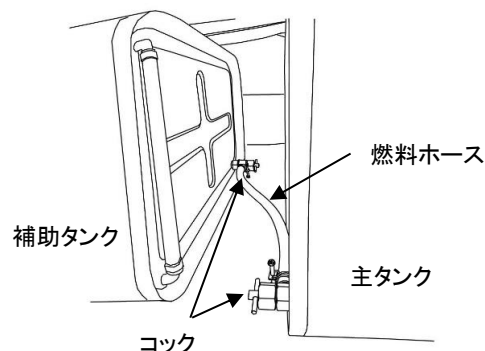
5. 操作スイッチ、灯火類等のハーネスの取外し

- ① PT0のスイッチをOFFにし、エンジンを停止します。
- ② 昇降用操作スイッチ及びエンジン始動停止スイッチを取り外します。
(架装の仕様によりエンジン始動停止スイッチの取付けが無い場合があります。)
- ③ 操作スイッチ、灯火類等のハーネスを取り外します。
※ 動力が電動ウインチの場合は、エンジン停止前、又は停止後にバッテリースイッチをOFFにしてから操作スイッチ、ハーネスを外します。

6. 燃料タンクの取外し

⚠ これより、油脂を扱う作業となりますので、環境への十分な配慮をして下さい。

- ① エンジンを停止します。
- ② 主燃料タンクと補助燃料タンクを繋いでいるコックを閉めます。
(主燃料タンク側、補助燃料タンク側、両側のコック共閉めます。)
(仕様により主燃料タンクのみ取付けの場合は、②作業は省略します。)
- ③ 燃料タンクの下に受け皿を置き、燃料タンクから燃料を抜きとります。
(燃料タンク下部のドレンボルトを外し燃料を抜とります。)
- ④ 主燃料タンクと補助燃料タンクのコックを繋いでいる燃料ホースを外します。
(燃料ホース内には燃料オイルが残っていますので、地面等に漏れない様に行ってください。)
(主燃料タンクと補助燃料タンクのコックをしっかり締め付けてから燃料ホースを外して下さい。
(仕様により主燃料タンクのみ取付けの場合は、この作業は行いません。)



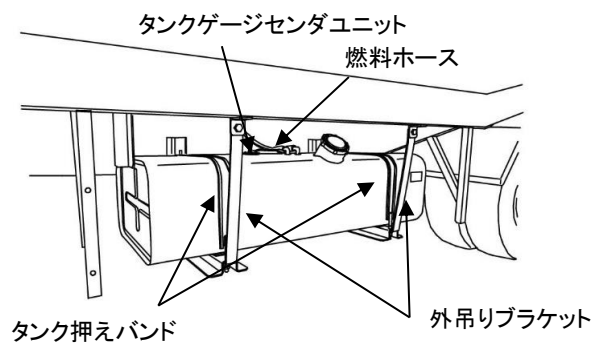
- ⑤ 巻き込み防止装置(サイドバンパー)を外します。
- ⑥ 燃料タンクの外側を吊っているブラケットを外します。
(仕様により外側の吊りブラケットの取付けが無い場合は、⑥作業は省略します。)
- ⑦ 燃料タンクの押えバンドを外します。

- ⑧ 主燃料タンク上面の燃料ホース、タンクゲージセンダユニットの配線(カプラ等)を外します。

(燃料ホース内には燃料オイルが残っていますので、地面等に漏れない様に行ってください。)

- ⑨ 燃料タンクを車体より外します。
⑩ 燃料タンクのブラケットを車体(フレーム)より外します。

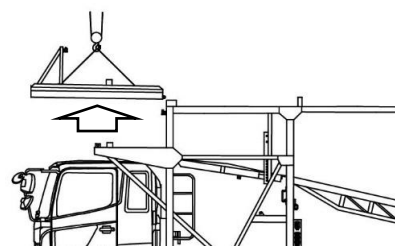
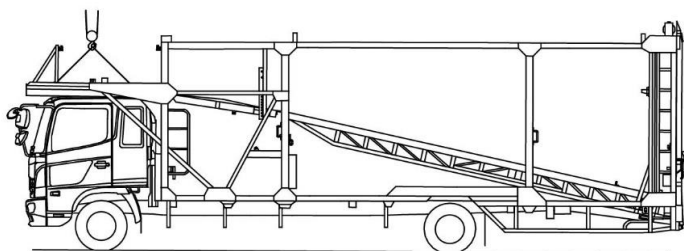
燃料オイル 軽油
第2石油類
引火点 21℃~70℃未満
産業廃棄物区分 廃油として廃棄する場合は「特別管理産業廃棄物」となります。



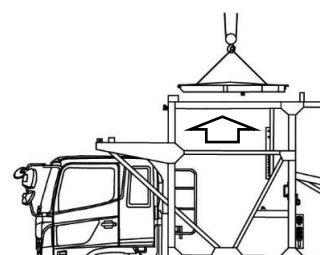
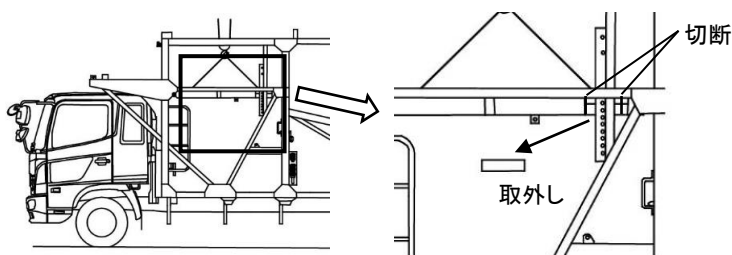
7. 上段・デッキフロア、コマスフロアの取外し~解体

! これより、天井クレーン等を使用する作業、高所作業並びに、ガス溶断等を使用する作業となりますので、安全に充分配慮をして下さい。

- ① 車輻よりバッテリーを外します。
(バッテリーハーネスは、必ず、アース側から外して下さい。)
- ② バッテリーのブラケットを車体(フレーム)より外します。
- ③ 上段・デッキフロア本体を天井クレーン等で吊り上げ、後部の蝶番ピンと両端中央のセットボルトを外します。
(フロアは天井クレーン等で4点で吊って下さい。)
- ④ 上段・デッキフロア本体を天井クレーン等で水平に吊り上げ、フロアを車体より外します。

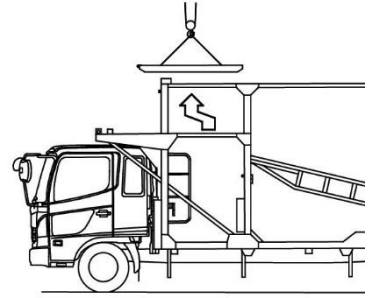


- ⑤ 上段・デッキフロアを安全な場所へ下します。
- ⑥ 上段・コマスフロアの昇降が単独で動作(油圧シリンダーにて)する仕様はコマス本体を天井クレーン等で吊り上げ、後部のデッキ設置板を(左右)ガス溶断等で外します。
(フロアは天井クレーン等で4点に吊り、デッキ設置板の切断が可能な高さにします。)



- ⑦ 上段・コマスフロア本体を天井クレーン等で水平に吊り上げ、フロア前側の蝶番ピンを外し、フロアを車体より外します。

※ 上段・コマスフロアの昇降が中段フロアの前側と連動して動作（油圧シリンダーにて）する仕様はコマス本体を天井クレーン等で吊り、前側の蝶番ピンを外し、フロアの前側を吊り上げ（外枠を連結している横材とフロアの前側が干渉しない程度）後部連動のローラー部分が中段フロアの前側より外れるまでコマスフロアを車輻の前方向にスライドさせ、フロアを車体より外します。



- ⑧ 上段・コマスフロアを安全な場所へ下します。

- ⑨ ガス溶断等でデッキフロア及びコマスフロア本体を解体します。

（仕様によりステンレス材を使用しています、その場合はガス溶断は出来ませんので、プラズマ切断や砥石切断等で行ってください。）

8. 上段・中段フロアの取外し～解体

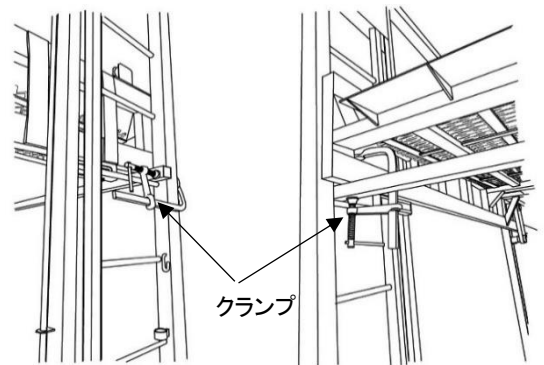
⚠ これより、上段・中段フロアの下側へ入る作業、並びに、高所作業、ガス溶断等を使用する作業となりますので、安全に充分配慮して下さい。

- ① 車幅を越える（2.5～2.6m程度）四角パイプ材（STKR400、2.3t×50mm×50mm以上を推奨）を用意して下さい。

- ② 上段・中段フロアの後側を天井クレーン等で吊り上げ、用意した四角パイプ材を外枠後部の梯子状中間部に通し、フロアをパイプ材に乗せます。

（安全確保の為です、天井クレーン等の吊り下げを維持して下さい。）

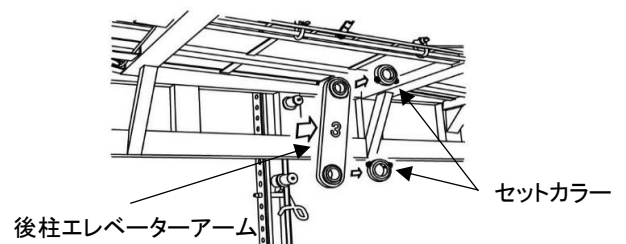
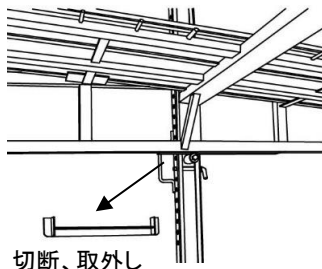
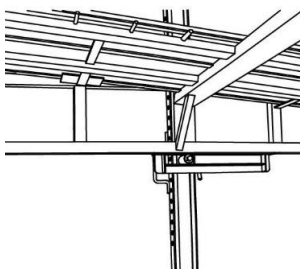
（更なる安全確保の為に、四角パイプ材と外枠を、フロアと四角パイプ材をクランプで固定して下さい。）



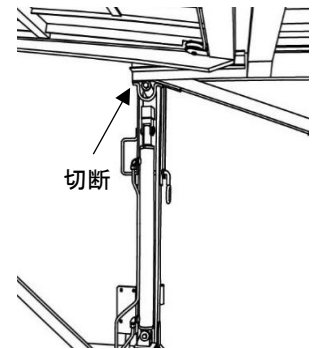
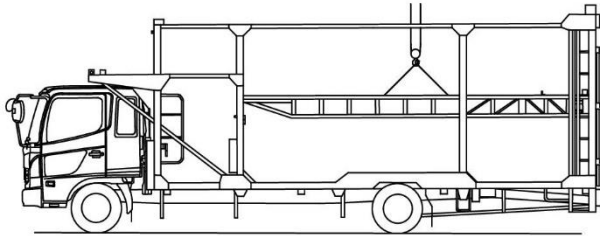
- ③ 外枠後柱のエレベーターが浮きますので、後柱エレベーターとセットピンの間隔が広がっている場合は、間隔が狭くなる位置にセットピンをセットして下さい。

- ④ 後柱エレベーターと上段・中段フロアを連動させている、エレベーター受けをガス溶断等で切断します。

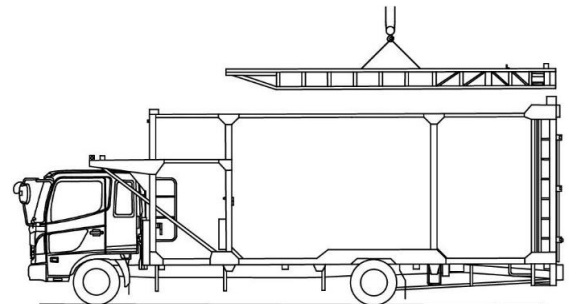
※ 後柱エレベーターと上段・中段フロアの連動がアームの仕様は、後柱エレベーターアームの抜け防止用のセットカラー（上下）を外し、後柱エレベーターアームを外します。



- ⑤ フロア後部の天井クレーン等吊上げを外し、フロア中央にて吊下げをして下さい。(4点吊り)



- ⑥ 上段・中段フロアの前側、前柱エレベーターとフロア軸部の接合部分をガス溶断等で切放します。
- ⑦ フロア後部と四角パイプ材のクランプを外します。
- ⑧ 上段・中段フロア本体を天井クレーン等で水平に吊り上げ、フロアを車体より外します。
- ⑨ 上段・中段フロアを安全な場所へ下します。
- ⑩ フロア後部左右側面のサイドローラーを外し、中段フロア本体をガス溶断等で解体します。

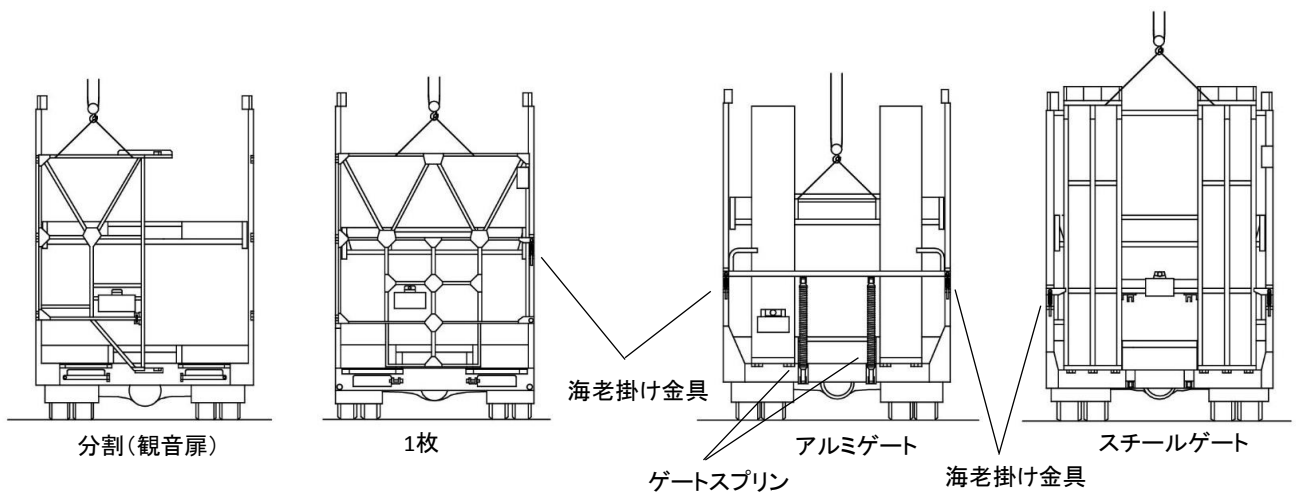


(仕様によりステンレス材を使用しています、その場合はガス溶断は出来ませんので、プラズマ切断や砥石切断等で行って下さい。)

9. 後部扉、乗込みゲートの取外し～解体

⚠ これより、天井クレーン等を使用する作業、並びに、ガス溶断等を使用する作業となりますので、安全に充分配慮して下さい。

- ① 後部扉式仕様の場合、扉の上部を天井クレーン等で(2点吊り)吊ります。
※ 扉の仕様により、両開きの分割扉(観音扉)と片開きの1枚扉があります。
(後部扉が両開きの場合は、扉中央の固定を外し、左右の扉を別々に天井クレーン等で吊ります。)
(仕様が乗込みゲートの場合は、①、②の作業は行いません。)
- ② 扉の蝶番部分をガス溶断等で外枠より切放し、扉を天井クレーン等で吊り上げ、安全な場所に横倒しにします。
(後部扉が1枚扉の場合は、蝶番の反対側を扉の固定用として海老掛け金具やボルトが使用されています。)
- ③ 乗込みゲート仕様の場合、ゲートの上部を天井クレーン等で(2点吊り)吊ります。
※ ゲートの仕様により、スチール製、アルミブリッジとスチール製のフレームとの組み合わせがあります。
※ ゲートの仕様により、油圧シリンダーで開閉する仕様と、スプリン式の手動開閉する仕様があります。
(ゲートは走行(閉めた)状態で、固定用の海老掛け金具は外しません。)



- ④ ゲートの開閉がスプリング式の手動の場合、中央のゲートスプリング・ガイドチューブのピン(上下)を抜き、ガイドチューブとコイルスプリングを外します。(左右)

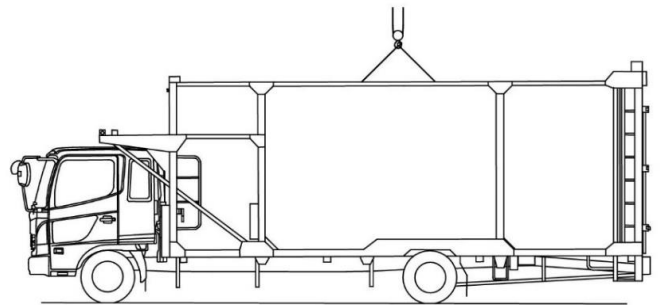
! ゲートスプリング・ガイドチューブのピンにはコイルスプリングによるテンションが掛かっていますので、ピンの取外しには注意して下さい。

- ⑤ ゲートの仕様がスチール製の場合は、蝶番のピンを外します。
アルミブリッジの場合は蝶番とブリッジを固定しているボルトを外します。
ゲート本体内固定用の海老掛け金具を外し、ゲート本体を天井クレーン等で吊り上げ、車体より外し安全な場所に横倒しにします。
- ⑥ 外した後部扉又はスチール製ゲート本体をガス溶断等で解体します。
アルミブリッジとスチール製フレームの組み合わせのゲートは、フレームを固定しているボルトを外しフレームをガス溶断等で解体します。

10. 外枠の取外し～解体

! これより、天井クレーン等を使用する作業、並びに、ガス溶断等を使用する作業となりますので、安全に充分配慮して下さい。

- ① 外枠の左右どちらかを外枠の中央付近で天井クレーン等で前後(2点吊り)に吊ります。
- ② 外枠と鳥居部、下段フロア・アウトリガーの接合部分をガス溶断等で切放し、外枠を安全な場所に横倒しにします。
- ③ 横倒した外枠をガス溶断等で解体します。
(仕様によりステンレス材を使用しています、その場合はガス溶断は出来ませんので、プラズマ切断や砥石切断等で行って下さい。)
- ④ 残った外枠を①と同様の作業で解体します。



11. 下段の解体

! これより、ガス溶断等を使用する作業となります、車体には燃えやすい部品等が取り付けられていますので、安全に充分配慮して下さい。

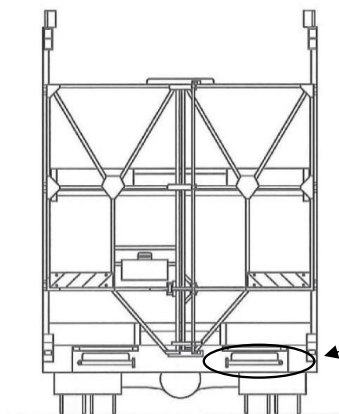
- ① 下段最前部横根太とフレームを固定している、Uボルトを外します。
- ② 下段の床材及びアウトリガー等をガス溶断等で解体します。
(仕様によりステンレス材を使用しています、その場合はガス溶断は出来ませんので、プラズマ切断や砥石切断等で行って下さい。)

12. 分別処理

上記作業後(1.～11.)、各部材ごとに選別を行い、適正は処理を行って下さい。

社名の表示ステッカー

貼付け位置は車体後面右下側



製造者名・樹脂部品材料名 表示について

製造者名(製造番号銘板)の貼付け位置は車体左前側鳥居下部の前面

樹脂部品材料名(出荷時使用材料表示)の貼付け位置は車体左前側鳥居下部の前面



MODEL No.	<input type="text"/>
SERIAL No.	<input type="text"/>
DATE	<input type="text"/>
 細谷車体工業株式会社 <small>東京都江東区亀戸1丁目7番3号 TEL 03(3683)0391</small>	

製造番号銘板

出荷時使用材料表示

品名	材質
主な躯体	主にSS材、一部SUS
滑車	POM樹脂
サイドローラー	PTMG、TU-955
油圧ホース	耐油性合成ゴム
乗込みブリッジ	アルミニウム
ランプ灯火類	ABS、PMMA、樹脂
操作スイッチ	ABS、SUS、EPDM
固縛用ローラー	POM
輪止め	ハイプラスチック樹脂

4CL125

細谷車体工業株式会社

お問い合わせ先

本解体マニュアルにの内容に関するお問い合わせは下記までお願い致します。

細谷車体工業株式会社 八千代工場

電話:047-488-2511